

### **CORREAS PLANAS DE TRANSMISIÓN**

# FICHA TÉCNICA

CODIGO CG-331 TIPO T25/25E

# material Elastómero sintético superficie FL color Verde coef. de fricción sobre acero material Poliéster (PET)

Lado inferior	material	Caucho carbo oxilico (XNBR)
	superficie	FL
	color	Negro
	coef. de fricción sobre acero	0.7

### **DATOS TÉCNICOS** 0.10 in. Espesor total 2.5 mm Peso 2.7 kg/m<sup>2</sup> 0.55 lbs./sq.ft 1.6 in. Diámetro mínimo de la polea (1) 40 mm (1) Los valores arriba indicados varian en función de la velocidad Tracción al 1% 97 lbs./in. 17 N/mm 200 N/mm 1142 lbs./in. Carga de rotura -20 °C -4 °F min. Resistencia a la 80 °C 176 °F temperatura (2) max (2) El uso de la correa en la cercania de sus valores limites puede comprometer su vida útil Influencia humedad no Antiestaticidad dinámica permanente sí (UNI EN ISO 21179)

# APPLICATIONS

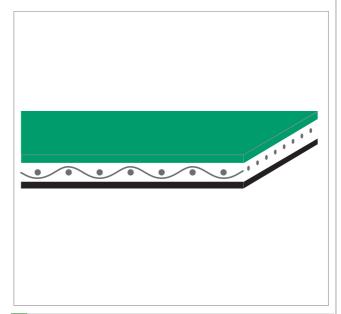
Textil: mandos tangenciales

Transmisión de potencia sobre ambos lados

Mandos de grupos de rodillos

Industria de la madera

Industria de la madera



### CARACTERISTICAS

- Elevada potencia transmisible con baja tensión de montaje
- Estabilidad dimensional al cambio de clima
- Garantia de funcionamiento silencioso
- Sentido de marcha bidirecciónal
- Bajo consumo de energía

### CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

## NOTAS

El valor indicado en la columna de tracción al 1% se refiere al valor del K relajado.

Métodos de empalme: sistema de empalme rapido "FAST JOINT", sin el uso de pegamentos.

Edición: 08-04-2019 Fecha última modificación: 8-04-2019

sí

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no serà responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.



### **CORREAS PLANAS DE TRANSMISIÓN**

### FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME



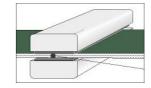
### · Parámetros de fusión

# Prensa caliente P\PL\PLS

Valori di pressatura			
emperatura plano superior	185 °C		
Temperatura plano inferior	185 °C		
Temperatura sonda	170 °C		
Mantenimiento en temperatura	2 min.		
Presión	2.5 bar		
Film	ninguna		
Adhesivo			

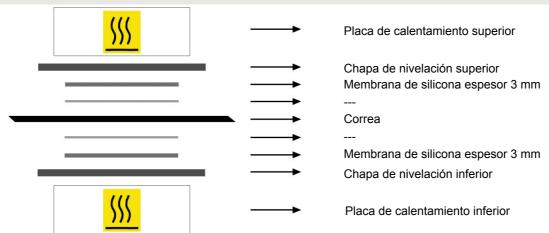
### Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- Recomendamos sacar la banda de la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- 3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

### • Esquema de preparación de la máquina



### Notes

El tiempo de mantenimiento en temperatura indicado puede cambiar en función de la prensa utilizada. Nosotros aconsejamos de hacer una prueba de empalme con el fin de ajustar, en caso, el valor del tiempo útil a conseguir la temperatura de 170 °C señalada de la sonda.

Edición: 08-04-2019 Fecha última modificación: 08-04-2019

### RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no serà responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

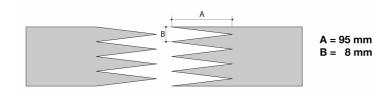


### **BANDAS DE PROCESO "FAST JOINT"**

### FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

T25/25E codigo CG-331 **TIPO** 

### ZETA SIMPLE "FAST JOINT" · Método de empalme recomendado



Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

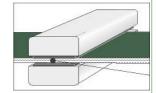
### · Parámetros de fusión

### Prensa caliente P120 FJ

# Valores de prensado Temperatura placa superior 200 °C Temperatura placa inferior 200 °C Temperatura sonda 185 °C Mantenimiento en temperatura 7 min. Mantenimento en enfriamiento 15 min.

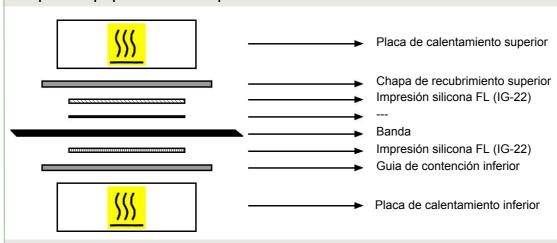
### Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la panua. Colocar la sonda según el interior de la banda. dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa al final del ciclo de enfriamiento.
- 3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de las termestatos funcionamiento de los termostatos.

### • Esquema de preparación de la máquina



### Notas

Edición: 30-04-2019 Fecha última modificación: 30-04-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no serà responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.